



ยูไนเต็ด อัลลอย # ROM-2 (14K-18K)

มั่นใจคุณภาพ มั่นใจบริการ มั่นใจ “ยูไนเต็ด อัลลอย”

ยูไนเต็ด อัลลอย เป็นอัลลอยที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวแตกต่างไปจากอัลลอยอื่น ๆ ซึ่งนอกเหนือจากการมีส่วนประกอบของสารไดออกไซด์ซีโร และ เกรนรีไฟน์เนอร์ แล้ว โลหะที่ใช้เป็นส่วนผสมในอัลลอย จะมีความบริสุทธิ์สูงสุด ประกอบด้วยความเข้มงวดในการควบคุมคุณภาพ ทำให้ ยูไนเต็ด อัลลอย สามารถลดปัญหาในการผลิต และ ให้คุณภาพของชิ้นงานที่เหนือกว่า

ยูไนเต็ด อัลลอย # ROM-2 เป็นอัลลอยทองขาว ซึ่งไม่มีส่วนผสมของนิเกิ้ล เพื่อนำไปใช้ผสมกับแพลเลเดียม สำหรับการผลิตเครื่องประดับทองขาวแพลเลเดียม 14K-18K โดยผสมแพลเลเดียมประมาณ 5% - 15% ของน้ำหนักรวม ซึ่งปริมาณแพลเลเดียม ที่นำมาผสมจะช่วยให้เครื่องประดับมีความขาวเพิ่มขึ้น ตามความต้องการ โดยสามารถใช้ได้สำหรับงานหล่อ (Casting) และ งานขึ้นมือ หรือ งานหลอม รีด ดึง ปั้น ต่าง ๆ ซึ่งสามารถใช้กับเครื่องหล่อกองทอง และ งานเงิน ที่ทันสมัย และ อุปกรณ์ต่าง ๆ ปกติทั่วไปได้

แนะนำให้ผสมอัลลอยและทองบริสุทธิ์ให้เข้ากันดีก่อนเพื่อนำไปหล่อ

ประเภทของโลหะ	14K	18K
ทองคำบริสุทธิ์ (Fine Gold)	58.5%	75%
แพลเลเดียมบริสุทธิ์ (Pure Palladium)	5% - 12%	8% - 15%
ยูไนเต็ด อัลลอย # ROM-2	29.5% - 36.5%	10% - 17%

1.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อผสม (Melt Temperature for Alloying) 1,200 - 1,250 °C

2.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อหล่อ (Melt Temperature for Casting) 1,100 - 1,250 °C

3.) อุณหภูมิปูน (Flask Temperature)

ประเภทของงาน	น้ำหนักชิ้นงาน	หล่อเหวี่ยง	หล่อตูด
14K-18K	เบา	650 - 700 °C	680 - 720 °C
	กลาง	620 - 650 °C	650 - 680 °C
	หนัก	600 - 620 °C	620 - 650 °C

4.) การล้างปูน (Quench Time) : ต้องพักเข้าปูนไว้ 15 - 20 นาที ก่อนลงจุ่มล้างน้ำ

5.) การใช้กรด (Pickling) : United's Brite Cast™ (แอมโมเนียม ไบซัลฟลูโอไรต์), Sparex # 2 (โซเดียม ไบซัลเฟต), 10% กวดก้ามะถัน

ควรสวมถุงมือยาง แว่นตาป้องกัน ระหว่างทำงานร่วมกับกรด

6.) การใช้ทองเก่า (Re-using) : ทองและอัลลอยใหม่ 70% และ ทองเก่า 30% ทำความสะอาดโลหะเก่าให้ดี ก่อนนำมาใช้

7.) ค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity) : 14K - 14.00 18K - 16.00

8.) การเชื่อมประสาน (Soldering) : ยูไนเต็ด น้ำประสานทองขาวแพลเลเดียมสำเร็จรูป # 14KWHPD, # 18KWHPD

9.) หมายเหตุ (Notes) : อุณหภูมิการหลอมละลายอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามประเภทของเครื่องหลอมละลาย

ผู้แทนจำหน่ายเพียงผู้เดียว : บริษัท ยูไนเต็ด พีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

467/7 ชั้น 2 โครงการมหาทุน พระราม 3 เซ็นเตอร์ ถนนพระราม 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120

โทร : 02-292 1992, 02-292 1993, 081-751 7384 โทรและแฟกซ์ : 02-292 1994 E-mail : sales@unitedpmthailand.com